

J-Picoの操作概要

(ハンディ操作の準備手順)



DB接続

弥生販売 業務メニュー

業務終了 [データ受信] [伝票処理]

サーバー名: OWL-YAMA#YAYOI
 ユーザー名: sa
 パスワード: Yayo11234
 データ名: JHN21_OWL合同会社

台帳出力先フォルダ: 参照 C:#J-POS#MST#
 BHT出力先フォルダ: 参照 C:#J-POS#BHT#
 累積フォルダ: 参照 C:#J-POS#Log#

全台帳 選択

商品価格得意先
 商品価格仕入先
 商品台帳 規格型番
 担当者台帳
 得意先台帳
 納入先台帳
 仕入先台帳
 倉庫台帳
 分類台帳

表示する得意先のみ抽出
 規格型番設定あり
 規格型番にJAN登録のみ
 重複JANあり(サイズに枝番設定)
 在庫管理する商品のみ抽出
 表示する商品のみ抽出
 欄番は商品台帳の色に登録
 ラベルデータ抽出
 JAN初期設定データ

全ての倉庫を抽出
 抽出したい枠内の倉庫をチェック

抽出台帳抽出

抽出

BHT伝票処理 接続設定 Ver 22.0

送信台帳データ選択

台帳一括送信
 商品価格表(得意先別)
 商品価格表(仕入先別)
 商品台帳
 規格・型番
 得意先台帳
 仕入先台帳
 担当者台帳
 納入先台帳
 倉庫台帳
 レポートページ

台帳一括送信(エラーになった場合は個別に台帳送信を続けてください。)

USB-Cable

データ転送



BarコードBook作成

メニュー

バーコード印刷

得意先コード 仕入先リスト 商品コード 担当者台帳 納入先コード

業務メニュー立上げ

- ①台帳接続確認クリック
- ②選択台帳抽出クリック
- ③台帳データ送信

ハンディーターミナルに台帳類のデータを送信完了したらハンディを手に売上などの処理をします

Code-128	商品コード	商品名	規格・型番	税込上代	税込下代
	0				
	0	歯科医院機向けミニカガク			
	00	特別値引き(3%)		¥999.999	
	0000	端数処理差異		¥999.999	
	0001	代引の手数料			
	00-0567-3	ラインストーン ローズ	1.75mm 117個×3セット NF	¥590	
	00-0568-3	ラインストーン ローズ	1.5mm 149個×3セット NF	¥590	
	00-0629-3	グリップカーキ	44(5g)×3個 NF	¥510	
	00-0701-3	ラインストーン サファイア	(M)24個×3セット NF	¥510	
	00-0703-3	ラインストーン サファイア	(L)24個×3セット NF	¥510	

商品コード表

コード	名称	メモ
0	在庫管理表	
000	マイプル西條 仕入明細集	
0112007676	プラス順正歯科クリニック	32へ 業務変更 (B7A7)矯正歯科クリニック
0112009098	Ciel	
0112009454	三上大輔	
0112079388	FORME ARTS	
0112082621	札幌歯科歯科 予診券科	No.4101 歯 芝浦和書 H2.12.31迄 28.75取扱
0112082822	株式会社池田康化 札幌支店	28.4.13取扱 一社企業年報 兼倉でA800(1.27)
0112086622	株式会社 池田康化	28.9.26取扱 一社企業
0112095385	オムニデンツクスJRパワー	
0112105190	香林堂(有)E.L.E. 一社	No.3128 特売品H27.4.30取扱 成書*
0112112388	香川	

得意先コード表

売上操作手順 ①



ハンディメニュー

- 売上
- 仕入
- 出庫
- 入庫
- 受注
- 発注
- 倉庫移動
- 棚卸
- 見積
- ピッキング (検品)
- 生産
- 管理
 - 伝票送信
 - ピッキング
 - 台帳受信
 - システム設定
 - 連携設定
 - Program
 - 印刷設定

売上 (伝番: 15 -5 52 5)
日付: 21/06/15
得先: 00000100
ABC産業
納先:
担当: 001 山口
倉庫:
空白は明細で倉庫入力
掛/現
F5 ▲ F6 ▼ F1 終了 M1明細

ヘダー項目

- ①日付(今日の日付自動表示)
 - ②得意先コード(必須)
Barcode or 手入力
 - ③納入先コード(無でも可)
 - ④担当者コード(必須)
 - ⑤倉庫コード
商品台帳に主なる倉庫が登録されている場合はスキップ
 - ⑥得意先台帳により自動表示
掛売上 or 現金指定
- 以上にて次画面に移行

売上明細
タッチスキャナー
商品: A0001-000010
単価: 15000
箱数: 10 X
数量: 2
金額: 30000
倉庫: 0000 共通倉庫
▲ ▼ F1 終 F2 DELENT次

明細項目

- ①商品コード(必須)
商品台帳を検索後に
単価・入数・倉庫を自動表示
 - ②箱数は商品台帳に入数が
登録されていない場合は
表示されず
 - ③数量(ゼロは入力不可)
 - ④金額=単価×数量
 - ⑤倉庫コード
商品台帳に主なる倉庫が登録
されている場合は自動表示
変更も可能
- ①から⑤まで明細入力を繰り返す
「M1」キーで明細終了して次へ
1伝票で明細数は最大98件まで

新規伝票保存
1.保存⇒メニュー
2.保存⇒新規伝票
3.廃棄⇒メニュー
4.廃棄⇒新規伝票
F5 ▲ F6 ▼ M1 明細 ET 実行

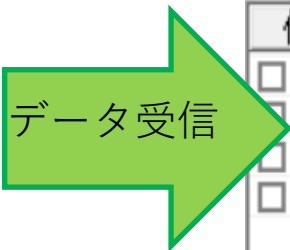
入力データを保存

1, 2は入力データを保存して
メニューや再度、売上ヘダーの
入力に戻る

3, 4は入力データを保存しない

仕入・受注・発注・見積操作も
売上と同じ手順です
入庫、出庫は単価なしで、数量
のみの処理です

売上操作手順 ②



売上処理

戻り	データ受信	伝票インポート	し明細行削除					
データ受信前に条件設定をしてください。								
<input checked="" type="checkbox"/> 伝票内の同一商品を合算 <input type="checkbox"/> セット商品台帳を使用								
伝票日付	伝票番号	得意先コード	得意先名	担当	納..	行	商品コード	商品名
<input type="checkbox"/> 2021/05/18	01210304	00000000000011	得意先11	008		001	00000000000003	超小型バーコードハンディターミナル
<input type="checkbox"/> 2021/05/18	01210304	00000000000011	得意先11	008		002	00000000000016	カスタマーディスプレイ DM-D110(カナ)
<input type="checkbox"/> 2021/05/18	01210304	00000000000011	得意先11	008		003	00000000000020	釣銭機ドロア
<input type="checkbox"/> 2021/05/18	01210304	00000000000011	得意先11	008		004	00000000000021	タッチスキャナー

弥生販売 伝票インポート

連動対象製: 自動検出 0

サーバー名: OWL-YAMA#YAYOI 前回情報

ユーザー名: sa 開く

パスワード: Yayoi1234 閉じる

データ名: OWL合同会社

ログインユーザー: 管理者 終了

ログインパスワード:

インポート |

テキストファイル: C:\J-POS\DATA\HT売上伝票.txt 参照

テキスト形式: CSV

開始行: 1

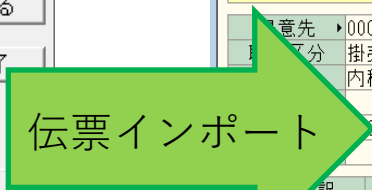
対象データ: 売上伝票

伝票番号目動

大量書き込

インポート開始

2021/06/18 18:15:05> 伝票明細 インポート開始
伝票を登録しました 伝票日付=2021/05/18 0:00:00 伝票番号=240 伝票ID=23
2021/06/18 18:15:14> 伝票明細 インポート完了



売上伝票 (修正)

戻る 進む 新規作成 削除 伝票複写 赤伝票発行 参照 台帳追加 検索 機能

売上日: 2021/5/18 伝票番号: 00000240 受注番号: 見積番号:

売上日と違う税率にする場合 時点の税率を初期値にする

得意先: 00000000000011 得意先 1 1

請求先: 得意先 1 1

掛売上 締切 今回 未請求 回収予定日

内税 単価種類 上代 掛率 100.0 % 請求書番号

test 消込状態 未消込

売掛残高 59,000

与信限度額 0

No	訳出	商品コード	単位	入数	ケース	倉庫コード	倉庫名	受注残数	原単価	金額
								数量	単価	
1	通常	00000000000016				0001	倉庫 1	1	25,000	25,000
		カスタマーディスプレイ DM-D110(カナ)								
2	通常	00000000000020				0000	共通倉庫	2	12,000	24,000
		釣銭機ドロア								
3	通常	00000000000021				0000	共通倉庫	1	17,850	17,850
		タッチスキャナー							10,000	10,000

棚卸操作手順(倉庫毎で棚卸をします) ①



ハンディメニュー

- 売上
- 仕入
- 出庫
- 入庫
- 受注
- 発注
- 倉庫移動
- 棚卸**
- 見積
- ピッキング(検品)
- 生産
- 管理
 - 伝票送信
 - ピッキング
 - 台帳受信
 - システム設定
 - 連携設定
 - Program
 - 印刷設定

棚卸	
日付:	21/06/15
棚番:	
担当:	001
	山口
倉庫:	0000
	共通倉庫

F5 ▲ F6 ▼ F1 終了 M1明細

- ヘダー項目
- ①日付(今日の日付自動表示)
 - ②棚番(任意)
 - ③担当者コード(必須)
 - ④倉庫コード
必ず、棚卸をする倉庫を指定します
- 以上にて次画面に移行

棚卸明細	
タッチスキャナー	
商品:	A0001-000010
箱数:	10 X
数量:	2
累計	500
棚番:	001A

F5 ▲ F6 ▼ F1 終了 ET 次へ

- 棚卸明細項目
- ①商品コード(必須)
商品台帳を検索後に入数を自動表示
 - ②箱数は商品台帳に入数が登録されていない場合は表示されず
 - ③数量(ゼロは入力不可)
- ①から③明細まで入力を繰り返す「M1」キーで明細終了して次へ

新規伝票保存
1.保存⇒メニュー
2.保存⇒新規伝票

F5 ▲ F6 ▼ M1 明細 ET 実行

- 入力データを保存
- 1, 2は入力データを保存してメニューや再度、棚卸ヘダーの入力に戻る

棚卸操作手順(倉庫毎で棚卸をします) ②

在庫一覧表

条件名 在庫一覧表
期間 2021年 6月度

商品コード	商品名	最終入庫日	棚卸評価方法	前月在庫数	前月在庫金額	仕入在庫数	仕入金額	仕入単価	仕入比率	仕入残高	仕入比率	仕入比率
0000000000001	業務請負ああああいよいよあああああ	2021/ 6/10	月別総平均	5,000	-10,000	5	10	2	-9	5,000	-45,000	
0000	共通倉庫			-2		2				5,000		
0000000000002	タグラベル	2021/ 2/15	標準原価	1,000	-40,000	0	0	0	-9	1,000	-40,000	
0000	共通倉庫			0		0				1,000		
0000000000004	5連充電器 (BT-UC15)	2021/ 2/17	標準原価	0	0	0	0	0	-12	0	-16,800	
0000	共通倉庫			0		0				0		
0000000000005	無線LANアクセスポイント(BT-AP1)	2021/ 2/17	標準原価	0	0	0	0	0	-5	0	0	
0000	共通倉庫			0		0				0		
0000000000006	Pervasive SQL V11 server for windows		標準原価	0	0	0	0	0	0	0	0	
0000	共通倉庫			0		0				0		
0000000000007	J-ONEソフト (無線BHT版)		標準原価	0	0	0	0	0	0	0	0	
0000	共通倉庫			0		0				0		
《総合計》				-66	-179,120	5	10	7	-78		-208,120	

在庫一覧表抽出

読込



読込

弥生インポート用の棚卸データを出力します

- ・棚卸結果実数データ
- ・棚卸結果全件データ

棚卸処理

戻り 在庫一覧より在庫データ読込 BHTより実棚データ読込 弥生インポート用棚卸データ出力

棚卸倉庫番号 0000 在庫データ件数543

入力回数	倉庫コード	棚番号	商品コード	商品名	論理数(A)	実棚数(B)	差異(A-B)
0	0000		0000000000001	業務請負ああああいよいよあああああ	-174		-174
0	0000		0000000000002	タグラベル	53		53
0	0000		0000000000004	5連充電器 (BT-UC15)	0		
0	0000		0000000000005	無線LANアクセスポイント(BT-AP1)	2		2
0	0000		0000000000006	Pervasive SQL V11 server for windows	0		
0	0000		0000000000007	J-ONEソフト (無線BHT版)	0		
0	0000		0000000000010	弥生会計12ネットワーク3ライセンス with SQL	1		1
0	0000		0000000000011	弥生会計1470フェイナル	-1		-1
0	0000		0000000000012	弥生販売1470フェイナル	-1		-1
0	0000		0000000000014	TM-884 W80mm シリアル 電源アダプター付	-1		-1
0	0000		0000000000015	弥生会計 あんしん 保守サポート(3ライセンス)	0		
0	0000		0000000000016	カスタマーディスプレイ DM-D110(カナ)	0		
0	0000		0000000000017	キャッシュドロー 標準6Coin4紙幣	0		
0	0000		0000000000018	釣銭機 RT200(グローリー)	-2		-2
0	0000		0000000000019	釣銭機接続ケーブル	0		
0	0000		0000000000020	釣銭機ドロー	-1		-1
0	0000		0000000000021	タッチスキャナー	-10		-10
0	0000		0000000000027	タッチスキャナー (無線BHT版)	0		

在庫一覧表の在庫データとハンディの実棚データをマッチングします
 弥生側の在庫数(理論数) - 実棚データの在庫数 = 棚卸差異を出力します
 この差異データを弥生販売に取り込んで棚卸数を確定します

棚卸操作手順(倉庫毎で棚卸をします) ③

弥生インポート用の棚卸データの更新（どちらかのデータを使用します）

- ・ 棚卸結果実数データ(ハンディでピックアップした商品の棚卸実数のみ)
- ・ 棚卸結果全件データ(商品台帳の全件の棚卸数、ハンディでピックアップしてない商品はゼロとして在庫数を更新します)

取引インポートウィザード

棚卸のインポートでは、帳簿在庫に対する実地棚卸数の差異を
出庫伝票として自動的に作成します。

出庫伝票に設定される項目を入力してください。

棚卸日(1): 2021年6月18日

伝票番号(2): 99999999

出庫先(3): 888888

調整伝票

摘要(4):

実地棚卸数が登録されているテキストファイルを選択してください。
対象テキストファイル:
C:\¥J-POS@20210513\¥DATA\¥HT 棚卸結果実数.txt

参照(S)...

< 戻る(B) 次へ(N) > キャンセル

台帳テキスト読込確認表

PAGE 1

OWL合同会社
【 出庫伝票 】

2021年06月18日作成
#は未登録

(棚卸日：2021年 6月18日 伝票番号：99999999 出庫先コード：888888)

商品コード	帳簿在庫数	実地棚卸数	差異
00000000000001	-9	15	-24
00000000000002	0	20	-20
00000000000004	0	30	-30
00000000000006	0	4	-4